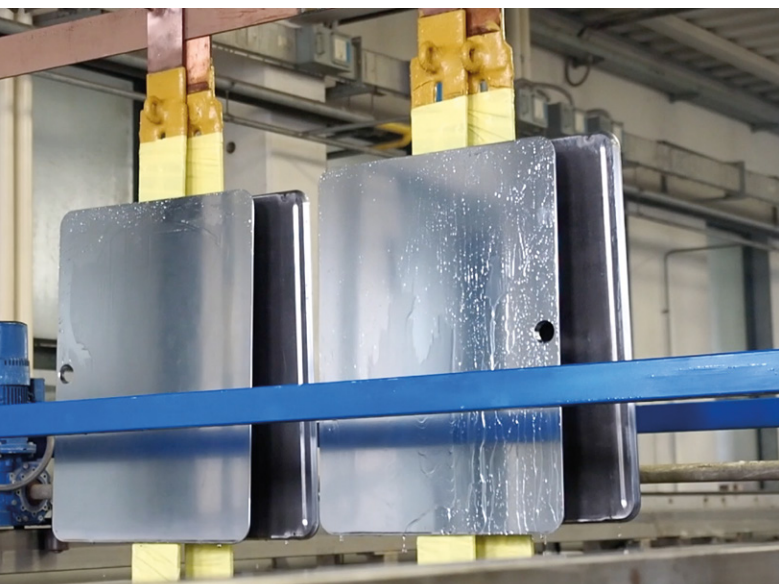


**LAVORAZIONI**

**Cromatura dura a spessore**



La cromatura a spessore, o cromatura dura, è un trattamento superficiale che deposita un rivestimento di cromo con uno spessore da 0,005 a 1 mm sui manufatti in leghe di alluminio e leghe metalliche standard (ferro, acciaio inox, rame, ottone).

Il cromo duro ha una struttura cristallina che, rispetto ad altri trattamenti superficiali, dà al deposito proprietà uniche e indispensabili per diverse applicazioni industriali. Le qualità principali sono l'elevata resistenza all'usura, sia a secco sia con lubrificante, per compressione o azione abrasiva, e un'elevata resistenza agli agenti chimici.



Tipo di deposito	Tecnico
Durezza (HV)	850-1100
Proprietà magnetiche	Non magnetico
Spessori ottenibili (mm)	0,005-1 mm
Tossicità	NO
Materiali trattabili	Al; Cu; Fe; Inox



CARATTERISTICHE RIPORTO

- Spessore da **0,005 a 1 mm**
- Durezza superficiale > **1.000 HV**
- $\geq$  **1.000 h NSS**
- **Resistente alla rigatura**
- **Resistenza all'usura**
- **Deposito amagnetico**
- **Punto di fusione 1.900°C**
- **Trattamento a telaio**

PESI E MISURE TRATTABILI

- Dimensioni minime:  
**pochi millimetri**
- Dimensioni massime cilindri:  
**1.300 mm –  $\varnothing$  350 mm**  
**peso 450 kg**
- Dimensioni massime parallelepipedi:  
**1.850 x 350 x 1.300 mm**  
**peso 450 kg**