



LAVORAZIONI

Rivestimento TEA+ Ternary Eco Alloy Plus®

Il trattamento superficiale di teatura TEA+ Ternary Eco Alloy Plus® deposita una lega ecocompatibile intermetallica di stagno (67%) e nichel (33%) con rapporto Sn-Ni 1:1. Dà depositi semilucidi, estremamente passivi, esenti da microfessurazioni e con ampie garanzie di resistenza all'usura.

Soddisfa i limiti imposti dalle normative internazionali per le acque potabili:

- EN 16058: test rig (26 settimane).
- NSF 61 sezione 8: pH 5, "commercial hot" (82°C) per l'industria idrotermosanitaria.
- EN 16889: per le macchine da caffè professionali e altri dispositivi per i settori food & beverage.
- Direttiva 98/83/CE e recenti orientamenti UE in materia di acqua potabile sicura (*Council Conclusions on EU Human Rights Guidelines on Safe Drinking Water and Sanitation, 17 June 2019*).

Resistenza alla corrosione

- 24 ore in immersione in HCl, H₂SO₄, HNO₃, NaOH: nessuna corrosione.
- Test in nebbia salina NaCl 5%: nessuna corrosione (EN 248).



Il rivestimento TEA+ Ternary Eco Alloy Plus® viene generalmente applicato dopo il processo di depiombatura RUVECO® per ovviare al progressivo deterioramento dell'ottone che, nei componenti sottoposti a condizioni di lavoro estreme, come passaggio di vapore oltre i 100°C o frequenti cicli di decalcificazione, alimenta la circolazione del piombo nell'acqua o nei liquidi con cui entra in contatto.

TEA+ Ternary Eco Alloy Plus® è in corso di approvazione da parte dell'Agenzia Federale per l'Ambiente Tedesca (UBA) per l'inserimento nella "positive list" delle leghe idonee alla produzione di componenti destinati al contatto con acqua potabile.

	TEA+	Ni-Cr	Materiale base /ottone
Rilascio Nichel in H ₂ O	BASSO	ALTO	BASSO
Rilascio Piombo in H ₂ O	BASSO	ALTO	ALTO
Durezza	ALTA	MOLTO ALTA	BASSA
Resistenza alla corrosione	BUONA	BUONA	BASSA
Deposito interno	BUONO	BASSO	N/A
Omogeneità	BUONO	BASSO	N/A



CARATTERISTICHE RIPORTO

- **Durezza 400 HV**
- **Esente da impurezze e inquinanti organici**
- **Resistente alla corrosione**
- **Evita l'ossidazione del materiale**
- **Valida alternativa ai classici depositi in nichel, nichel + cromo, electroless nichel**
- **Tattamento a telaio**
- **Tattamento a roto-barile**

PESI E MISURE TRATTABILI

- Dimensioni minime: **pochi millimetri**
- Dimensioni massime cilindri: **1.850 mm - ø 450 mm peso 450 kg**
- Dimensioni massime parallelepipedi: **1.850 x 450 x 1.300 mm peso 450 kg**